CHEM-SHARP

AIGUISOIRS CHIMIQUES POUR ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE

- La manière la plus sécuritaire d'aiguiser des électrodes de tungstène sans affûtage
- Rectifie chimiquement une pointe parfaite sur du tungstène pur, thorié ou de type titane
- Le temps de rectification est d'environ une minute au poste de travail
- Une électrode de tungstène rectifiée dure quatre fois plus longtemps qu'une électrode de tungstène affutée
- Pot de 5 oz net, plus de 500 aiguisages par pot



881-1300

881-1305

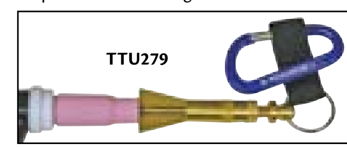


No modèle	No fab	Description	Prix /Chacun
881-1300	DF600-6	Pot, poids net de 5 oz net	
881-1305	DF601-6	Porte-électrode de tungstène	
881-1310	DF602-4	Trousse a/1 pot et porte-électrodes de tungstène	

JAUGES DE RÉGLAGE DE POINTES D'ÉLECTRODE TUNGSTÈNE (TIG)

- Fabriquée de laiton solide et durable
- S'accroche facilement à la ceinture, assure un contrôle facile des largeurs de pointes de soudure à partir du bout de la buse
- Face de la jauge indiquée en 1/16" pour faciliter le calcul requis de la pointe
- Pointe consistante qui ajoute de la qualité à chaque travail de soudage
- Peut se passer d'un soudeur à un autre





No modèle	No fab	Description	Prix /Chacun
TTU279	TG1	Pour chalumeau standard	
TTU280	TG1-24	Pour chalumeaux de la série 24 et micro	

AFFÛTEURS D'ÉLECTRODES DE TUNGSTÈNE TURBO-SHARP^MD X

Un affûteur d'électrode fermé qui élimine l'exposition à la poussière d'affûtage pour l'utilisateur et l'environnement.

- Couvercle multifonctionnel – l'électrode peut être aplatie à travers une fente dans le couvercle afin de préparer un cône tronqué
- 3 ajustements de la position triplant la durée de vie de la meule affûteuse
- Angles ajustables de 20° à 60°
- Les deux cotés de la meule affûteuse sont enduits de poudre de diamant, doublant la durée de vie de la meule
- Permet la répétition exacte de l'affûtage longitudinal
- Peut être connecté à un système d'aspiration, accessoire inclus avec l'appareil
- Peut être équipé d'une tête en option pouvant affûter les électrodes avec diamètres suivants : 1,0 mm (0,040"), 4,0 mm (5/32"), 4,8 mm (3/16") et 6,4 mm (1/4")
- Trousse pour tungstènes courts affûtant les électrodes de tungstène aussi courtes que 3/4" et incluant les Pince électrodes de 1,0 mm (0,040"), 1,6 mm (1/16") et 2,4 mm (3/32")

No modèle	No fab	Description	Prix /Chacun
TTT401	TS10	Affûteur 115V	
TTT402	TS10-230	Affûteur 230V	
821-3707	TS3-W	Meule diamantée de rechange	
TTT413	TS3-HB	Tête d'affûtage -0,040" – 1/8" (incluse avec le TTT401)	
821-3706	TS3-HR	Tête d'affûtage – 5/32", 3/16", 1/4"	
TTT414*	TS3-STK	Trousse d'électrodes de tungstènes courtes	

* Pour utiliser avec la tête d'affûtage **821-3706** seulement

Les deux côtés du disque sont revêtus de poudre de diamant (durée de service doublé)


821-3707

TTT414

Trousse d'électrodes de tungstène courtes (vendue séparément)

Affûte des électrodes aussi courts que 3/4" (19 mm)



Comprend: Pince électrodes de 0,040" (1,0 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm)

3 Tête à positions réglables!



Disque de meulage dure **3x** plus longtemps!



Nouveau Turbo-Sharp^MD amélioré



TTT401





MALLETTE DE TRANSPORT EN MÉTAL INCLUANT:

- Tête standard pour diamètres suivants: 1,0 mm (0,040"), 1,6 mm (1/16"), 2,4 mm (3/32") et 3,2 mm (1/8")
- Accessoire pour support stationnaire
- Adaptateur pour nettoyage à l'aspirateur
- Porte-électrodes format crayon
- Couvercle multifonctionnel
- Outils pour assemblage et remplacement de la meule affûteuse
- Manuel d'utilisation

DONNÉES TECHNIQUES:

Tension:	120 V ou 230 V c.a.
Monophasé:	60 Hz
Puissance:	400 W
Ampères:	3,5 A
Vitesse à vide:	30 000 tr/min
Poids:	1690 g (3,7 lb)
Garantie:	2 ans



CHAMBRES DE PURGE FLEXIBLES

La chambre de purge flexible *CK* brevetée est utilisée pendant le procédé de soudage à l'électrode de tungstène (GTAW)/soudage à l'arc en atmosphère inerte avec électrode à tungstène (TIG).

- Offre une atmosphère complètement inerte pour le soudage de métaux réactifs tels le titane, le molybdène, les alliages à base de nickel et à base d'aluminium, de même que les métaux non réactifs comme l'acier inoxydable
- Crée un vide autour du produit à être soudé en dégonflant la chambre
- La chambre est ensuite remplie par un tuyau perforé qui entoure le bas de la chambre, permettant à l'argon d'évacuer tous les gaz atmosphériques de façon plus efficace (par l'orifice supérieur) que les méthodes de remplissage traditionnelles
- Réduit le temps nécessaire pour atteindre une atmosphère inerte réquise pour le soudage, tout en utilisant considérablement moins de gaz que les chambres de purge rigides traditionnelles



Caractéristiques:

- Moins d'argon requis
- Dégonflable, se range facilement
- Plusieurs entrées pour accessoires et gants
- Aspiration
- Facilite l'atmosphère de catégorie soudage

Comprend:

- Pompe à vide de 115 V
- Débitmètre/détendeur double
- 2 postes de travail
- 2 paires de gants
- 4 entrées pour accessoires
- Couverture de chauffage
- Tuyau de 10' (3 m) pour l'argon
- Tuyau à dépression de 10'(3 m)
- Trousse de réparation
- Contenant de rangement
- Vidéo

Appelez aujourd'hui pour plus d'information et pour plus de modèles sur mesure.

Les articles sont fabriqués sur commande et ne sont pas retournables.